

STORTH

EXPERTS EN GESTION DU LISIER



STORTH
Stoneleigh Park, Station Road,
Holme, Nr Carnforth, Lancashire, LA6 1HR.

Tel: 0044 1524 781 900 Email: info@storthmachinery.co.uk

www.storthmachinery.co.uk

L'acier associé au verre

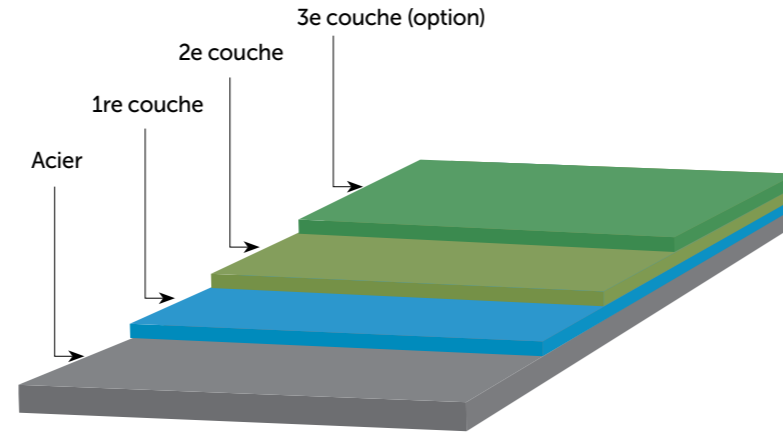
Votre force pour un stockage sûr

Le revêtement en émail vitrifié est le système idéal pour combiner les avantages de l'acier et ceux du verre pour former un seul et unique matériau. L'émail liquide fusionne en un ou deux traitements (selon les propriétés de surface requises) à 850 °C pour devenir un nouveau matériau : l'acier émaillé.

La différence majeure avec d'autres méthodes de revêtement réside dans le fait que l'émail n'adhère pas à l'acier mais se lie à lui.

Avantages et propriétés des réservoirs de stockage en acier émaillé Storth

- Les réservoirs de stockage hors sol sont plus sûrs pour les personnes et le bétail, par rapport aux autres solutions enterrées.
- Les réservoirs de stockage hors sol minimisent la pollution des nappes d'eau souterraines.
- Les réservoirs peuvent être conçus quelles que soient les dimensions, permettant une grande flexibilité quant à l'augmentation de la capacité de votre réservoir si le nombre d'animaux de votre élevage ou la réglementation officielle changent.
- Haute durabilité
- Maintenance et nettoyage faciles
- Temps de fabrication réduit
- Des couvertures peuvent être utilisées pour réduire les odeurs
- Les réservoirs de stockage de lisier en acier émaillé sont utilisés dans l'agriculture depuis plus de 45 ans et font la preuve de la validité de leur conception dans le monde entier. Les panneaux résistent aux conditions météorologiques extrêmes et aux effets corrosifs des déjections du bétail.



QUALITÉS DE SURFACE ¹				
QUALITÉ	BASIC 600	STANDARD TWO 900	PREMIUM THREE	PREMIUM THREE PLUS
APPLICATION	AGRICULTURE	INDUSTRIE		
	Réservoir à lisier Silo pour aliment du bétail Stockage temporaire Produits en vrac Digesteurs (zone de sédiments)	Eau potable Réservoirs filtrants Stockage des boues Eau pour lutte anti-incendie	Lixiviats liquides Traitement des boues Effluents industriels Eau de mer Digesteurs (zone atomisée)	Applications spécifiques
NOMBRE DE COUCHES	DEUX	DEUX	TROIS	TROIS
VALEUR pH 1,2	3 à 9	3 à 10	2 à 10	2 à 11
ÉPAISSEUR DES COUCHES 1	mini 180µm à 360µm	mini 200µm à 460µm	mini 260µm à 460µm	mini 300µm à 460µm
PROCÉDURE D'ESSAI	ESSAI A' HAUTE TENSION			
TENSION D'ESSAI 1	600V	900V	1100V	1500V

1 = basé sur la face interne de la plaque : par température ambiante, selon la concentration. Veuillez vous reporter à la fiche technique pour plus de détails.

Production

Grâce à des équipements et des modules de fabrication dernière génération, nous garantissons la qualité à grande échelle. Notre gamme de fabrication nous permet de garantir la flexibilité et des délais de production réduits.



Conception CAO

Conception de votre réservoir sur des stations de travail CAO parmi les plus récentes.



Découpe Laser

La façon la plus souple pour créer des plaques aux dimensions ou découpes spéciales.



Grenailage

Cette étape assure une bonne liaison entre l'émail et l'acier.



Formage

Les plaques sont formées selon les dimensions spécifiques des réservoirs.



Pré-traitement

Cette étape garantit une plaque de grande qualité.



Émaillage

Revêtement des plaques de votre réservoir avec les technologies les plus modernes.



Cuisson

Le processus de cuisson à 850 °C crée un matériau unique à partir de l'acier et du revêtement.



Test

Les tests sont effectués selon la qualité demandée.

Liste des capacités pour les réservoirs à 3 rangs de plaques

La liste des capacités présente la sélection des dimensions les plus fréquemment utilisées. Du fait de la flexibilité du système de réservoir boulonné, les autres combinaisons en termes de hauteur et de diamètre peuvent être conçues pour répondre à vos besoins spécifiques.



Modèle	Plaques par rang	Diamètre déployé (m)	Surface de la base (m2)	Capacité brute (m3)	Capacité brute (gal UK)
2514	9	7.679	46	194	42,691
2814	10	8.532	57	240	52,705
3114	11	9.385	69	290	63,774
3414	12	10.238	82	345	75,896
3614	13	11.091	97	405	89,072
3914	14	11.944	112	470	103,303
4214	15	12.798	129	539	118,587
4514	16	13.651	146	613	134,926
4814	17	14.504	165	692	152,319
5014	18	15.357	185	776	170,766
5314	19	16.210	206	865	190,267
5614	20	17.063	229	958	210,822
5914	21	17.917	252	1057	232,431
6214	22	18.770	277	1160	255,094
6414	23	19.623	302	1268	278,812
6714	24	20.476	329	1380	303,583
7014	25	21.329	357	1498	329,409
7314	26	22.183	386	1620	356,289

Modèle	Plaques par rang	Diamètre déployé (m)	Surface de la base (m2)	Capacité brute (m3)	Capacité brute (gal UK)
7614	27	23.036	417	1747	384,223
7814	28	23.889	448	1878	413,210
8114	29	24.742	481	2015	443,253
8414	30	25.595	515	2156	474,349
8714	31	26.448	549	2303	506,499
9014	32	27.302	585	2454	539,704
9214	33	28.155	623	2609	573,962
9514	34	29.008	661	2770	609,275
9814	35	29.861	700	2935	645,641
10114	36	30.714	741	3105	683,062
10414	37	31.567	783	3280	721,537
10614	38	32.421	826	3460	761,066
10914	39	33.274	870	3644	801,649
112/14	40	34.130	915	3834	843,287
115/14	41	34.980	961	4028	885,978
118/14	42	35.830	1008	4227	929,724
120/14	43	36.690	1057	4430	974,523
123/14	44	37.540	1107	4639	1,020,377

Des réservoirs de dimensions supérieures sont disponibles, le diamètre et la hauteur du réservoir peuvent être augmentés conjointement. Les réservoirs sont disponibles en version non agrandissable ou agrandissable permettant, si nécessaire, d'ajouter par la suite des plaques en partie supérieure du réservoir.

Liste des capacités pour les réservoirs à 4 rangs de plaques



Modèle	Plaques par rang	Diamètre déployé (m)	Surface de la base (m2)	Capacité brute (m3)	Capacité brute (gal UK)
2019	7	5.972	28	157	34,434
2219	8	6.825	37	204	44,975
2519	9	7.679	46	259	56,922
2819	10	8.532	57	319	70,274
3119	11	9.385	69	387	85,031
3419	12	10.238	82	460	101,194
3619	13	11.091	97	540	118,763
3919	14	11.944	112	626	137,737
4219	15	12.798	129	719	158,116
4519	16	13.651	146	818	179,901
4819	17	14.504	165	923	203,092
5019	18	15.357	185	1035	227,687
5319	19	16.210	206	1153	253,689
5619	20	17.063	229	1278	281,096
5919	21	17.917	252	1409	309,908
6219	22	18.770	277	1546	340,126
6419	23	19.623	302	1690	371,749
6719	24	20.476	329	1840	404,778

Modèle	Plaques par rang	Diamètre déployé (m)	Surface de la base (m2)	Capacité brute (m3)	Capacité brute (gal UK)
7019	25	21.329	357	1997	439,212
7319	26	22.183	386	2160	475,052
7619	27	23.036	417	2329	512,297
7819	28	23.889	448	2505	550,947
8119	29	24.742	481	2687	591,003
8419	30	25.595	515	2875	632,465
8719	31	26.448	549	3070	675,332
9019	32	27.302	585	3271	719,605
9219	33	28.155	623	3479	765,283
9519	34	29.008	661	3693	812,366
9819	35	29.861	700	3914	860,855
10119	36	30.714	741	4140	910,750
10419	37	31.567	783	4374	962,050
10619	38	32.421	826	4613	1,014,755
10919	39	33.274	870	4859	1,068,866
11219	40	34.130	915	5112	1,124,382
115/19	41	34.980	961	5370	1,181,304
118/19	42	35.830	1008	5635	1,239,631
120/19	43	36.690	1057	5907	1,299,364

Des réservoirs de dimensions supérieures sont disponibles, le diamètre et la hauteur du réservoir peuvent être augmentés conjointement. Les réservoirs sont disponibles en version non agrandissable ou agrandissable permettant, si nécessaire, d'ajouter par la suite des plaques en partie supérieure du réservoir.

Processus classique d'installation d'un réservoir à lisier Storth



1

Marquage des fondations du réservoir sur un site rocheux préparé.



2

Creusement des fondations du réservoir en anneau.



3

Bétonnage des fondations et disposition des boulons de scellement dans le béton.



4

Mise en place du premier rang de plaques sur l'anneau en béton et fixation en partie basse.



5

Coulage de la dalle de béton à l'épaisseur spécifiée.



6

Premier rang terminé, mis de niveau, fixé et enduit à la base.



7

Installation des plaques du réservoir avec application de mastic sur les bords des plaques et boulonnage.



8

Fixation des cornières de sommet et des raidisseurs avec équipements auxiliaires pour un réservoir de stockage Storth complet.

Gestion du lisier Storth



1

Raclage du lisier hors des bâtiments avec les racleurs automatiques Storth



2

Vidange de la fosse de réception vers un réservoir de stockage Storth à l'aide d'une pompe électrique Storth.



3

Vidange de la fosse de réception vers un réservoir de stockage Storth à l'aide d'une pompe sur prise de force.



4

Remplissage du réservoir à lisier Storth à l'aide du kit de projection ou du tuyau de remplissage, à partir de la plate-forme de l'opérateur avec échelle d'accès.



5

Brassage du lisier à l'aide de l'hélice de paroi Storth.



6

Casse de la croûte à l'aide du mélangeur Tankmaster Storth.



7

Vidange du réservoir à lisier vers la cuve de réception à l'aide du système double vanne 30 cm (12") Storth.



8

Vidange du réservoir à lisier vers la cuve de réception à l'aide du système double vanne 15/20 cm (6"/8") Storth.



STORTH
EXPERTS EN GESTION DU LISIER

Stoneleigh Park, Station Road,
Holme, Nr Carnforth, Lancashire, LA6 1HR.

Tel: 0044 1524 781 900 Fax: 0044 1524 781 006 Email: info@storthmachinery.co.uk

www.storthmachinery.co.uk